

Prüfungsbescheinigung

Herr/Frau Rolf Brauchle

geb. am 15. April 1970

in Argenbühl

bestand am 26. März 2004

gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 330 für das Schweißen von Röhren und Rohrleitungen aus PE 80, PE 100 und PE-Xa für Gas- und Wasserleitungen.



Stempel/Unterschrift des Leiters
der Kursstätte

Johannes Kocksch

Unterschrift des Fachausbilders
der Kursstätte

Peter Pfeiffer

Geltungsbereich

Die gültige Prüfungsbescheinigung nach DVGW-Arbeitsblatt GW 330 gilt, sofern im Rahmen einer Verlängerungsprüfung keine Einschränkungen eingetragen wurde, als Nachweis der Qualifikation des Schweißers für den nachstehenden Geltungsbereich:

- Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißverfahren für Rohre und Rohrleitungsteile aus Polyethylen (PE 80 und PE 100) bis zu einem Außendurchmesser von 630 mm.
- Heizwendelschweißverfahren für Rohre aus peroxidisch vernetztem Polyethylen (PE-Xa) und Rohrleitungsteile aus Polyethylen (PE 80 und PE 100) bis zu einem Außendurchmesser von 250 mm.

Kurzzeichen:

HS = Heizelementstumpfschweißverfahren

HM = Heizwendelschweißverfahren

Geltungsdauer

Die Prüfungsbescheinigung hat eine Geltungsdauer von 3 Jahren. Die Arbeiten des Schweißers sind während der praktischen Tätigkeit von einer PE-Schweißaufsicht nach DVGW-Arbeitsblatt GW 331 planmäßig zu überwachen und zu dokumentieren. Erfolgt keine planmäßige Überwachung, so beträgt die Geltungsdauer 1 Jahr. Durch eine bestandene Verlängerungsprüfung nach DVGW-Arbeitsblatt GW 330 verlängert sich die Geltungsdauer der Prüfbescheinigung wieder um die vorgenannten Fristen. Die Gültigkeit der Prüfungsbescheinigung erlischt, wenn der Schweißer seine Tätigkeit länger als 6 Monate unterbrochen oder vor Ablauf der Geltungsdauer nicht erfolgreich an einer Verlängerungsprüfung teilgenommen hat.

Verlängerungsprüfung

Anmeldung über:

brbv - Berufsförderungswerk des
Rohrleitungsbauverbandes GmbH
Marienburger Str. 15 · 50968 Köln
Tel.: 0221 37668-20 · Fax: -62

Aktuelle Termine unter:
www.brbv.de

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008



Verlängerungsprüfung

Der/Die Inhaber/in dieser Prüfungsbescheinigung hat an der nachstehend aufgeführten Verlängerungsprüfung gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 330 erfolgreich teilgenommen. Bei der eingeschränkten Verlängerungsprüfung wird das nicht geprüfte Verfahren gestrichen.

1. Verlängerung

HM/HS 09. JAN. 2013

Verfahren Datum

Das Kunststoff-Zentrum

SKZ

SKZ - Top gGmbH

Training on Polymers

Rauper Grund 9

72160 Horb

Das Kunststoff-Zentrum

SKZ

2. Verlängerung

HM/HS 08. JAN. 2014

Verfahren Datum

SKZ - Top gGmbH

Training on Polymers

Rauper Grund 9

72160 Horb

Das Kunststoff-Zentrum

SKZ

3. Verlängerung

HM/HS 28. JAN. 2015

Verfahren Datum

SKZ - Top gGmbH

Training on Polymers

Rauper Grund 9

72160 Horb

Das Kunststoff-Zentrum

SKZ

4. Verlängerung

HM/HS 11. JAN. 2016

Verfahren Datum

SKZ - KFE gGmbH

Standort Baden-Württemberg

Rauper Grund 9

72160 Horb

Das Kunststoff-Zentrum

SKZ

Nachweis der praktischen Tätigkeit und planmäßiger Überwachung

Zeitraum von ... bis ...	Unterschrift der Schweißaufsicht nach GW 331

Die planmäßige Überwachung ist gesondert zu dokumentieren und auf Verlangen der Kursstätte vorzulegen.



Schulungen nach den technischen Regeln
des Deutschen Vereins des Gas- und
Wasserfaches e. V. (DVGW Regelwerk)

Prüfungsbescheinigung

PE-Schweißer für Rohre
und Rohrleitungsteile aus
PE 80, PE 100 und PE-Xa

nach DVGW-Arbeitsblatt GW 330